可とう形改修塗材・防水形複層塗材

ダイヤ | フト/ アクレスフィラーダンセイ

JIS A 6909 可とう形改修塗材E・防水形複層塗材E(適合)

『ダイヤアクレスフィラーダンセイ』は 防水形複層塗材の規格に対応した弾性フィラーです。

- ・従来の微弾性フィラーでは対応できなかった高弾性塗材の改修に適用可能。
- ・中毛ローラーによる薄塗仕様でも防水効果の付与が可能。
- ・シーリング上に施工した場合、塗膜のひび割れを軽減する効果。
- ・粒子が細やかなため上塗の光沢感が向上。

防水性

従来の微弾性フィラーに比べ 防水性に優れています。 JIS仕様でJIS A 6909 防水形複層塗材E規格適合

中性化 抑止効果

ガス遮蔽効果により、躯体の中性化を抑制し、建物を保護します。

ひび割れ追従性

従来のアクリル系微弾性フィラー に比べ約6倍の伸び性能を有します。 (360%:20℃)

補修適性

ひび割れの充てんや補修跡 の隠蔽、仕上りの精度を高めます。

旧塗膜 適性

優れた付着効果に加え 高弾性塗膜にも対応可能です。

性能試験データ比較

===	漁項目	品質基準	結	果	試験方法	
山河大-只口		四貝至午	ダイヤ アクレスフィラー ダンセイ	微弾性フィラー 一般用	1 武殿力法	
低温安定性		塊がなく組成物の分離·凝集がないこと	0	0	JIS A 6909: 2014 7.6	
初期乾燥による ひび割れ抵抗性		ひび割れがないこと	0	0	JIS A 6909: 2014 7.9	
付着強さ		標準状態 0.7 N/mm2以上		1.6	JIS A 6909 : 2014 7.10	
,,,		浸水後 0.5 N/mm2以上	0.8	1.0		
温冷繰り返し試験		試験体の表面に、ひび割れ, はがれ及び膨れがなく、かつ、 著しい変色及び光沢低下がないこと	0	0	JIS A 6909: 2014 7.11	
透水性B法		0.5 ml 以下	0.1	0.2	JIS A 6909 : 2014 7.13	
耐衝撃性		ひび割れ, はがれ及び 著しい変形がないこと	0	0	JIS A 6909 : 2014 7.15	
可とう性		ひび割れがないこと	0	0	JIS A 6909 : 2014 7.25	
ひび割れ充填性		基板の溝の部分に、塗膜のひび割れ 及び穴がないこと	0	0	JIS A 6909 : 2014 7.30	
	20℃時	伸び率 120%以上	350	57.5		
伸び	-10℃時 伸び率 20%以上	伸び率 20%以上	60	3.2	JIS A 6909 : 2014 7.26	
び	浸水後	伸び率 100%以上	190	規格無し	JJ571 0707 - 2014 7.20	
	加熱後	伸び率 100%以上	150	規格無し		

ダイヤアクレスフィラーダンセイ

標準施工工程

〔可とう形改修塗材E仕様〕

	工程	材料	調合割合	所要量	塗 回 数	間隔時間		施工器具	
	上作	1/3 1/ 1	洞口制口	別安里	数	工程内	工程間	心工品类	
1	素地調整	各改修工事仕様に基づいて、劣化部分のケレン、補修、汚れの除去などを行って下さい。							
	下塗材	ダイヤアクレスフィラーダンセイ 清 水	16kg 0.8~1.6หน้	0.3~0.5kg/㎡ 32~53㎡/缶	1	_	16時間 以上	中毛ローラー	
_	下塗材	ダイヤアクレスフィラーダンセイ 清 水	16kg 0.6~1.0¦กั	0.8~1.0kg/㎡ 16~20㎡/缶	1	_	16時間 以上	多孔質ローラー	
3	上塗材	各種弾性用上塗材	各製品仕様に基づいて施工して下さい。						

〔防水形複層塗材E仕様〕

	(A)JAN KUTTI TITAN									
		工程	材料	調合割合	所要量	塗 回 数	間隔時間		施工器具	
		1/±	1917		川女生	数	工程内	工程間	//SIL 1075	
-	1	素地調整	〔新築〕各下地に対して、標準仕様書に基づいた処置を行って下さい。 〔改修〕各改修工事仕様に基づいて、劣化部分のケレン、補修、汚れの除去などを行って下さい。							
2	2	下塗材	ダイヤワイドシーラー 清 水	15kg	0.1~0.15kg/㎡ 100~150㎡/缶	1	_	2時間 以上	中毛ローラー 刷毛、エアレス	
3	3	主材下塗	ダイヤアクレスフィラーダンセイ 清 水	16kg 0.6~1.0¦ผู้	1.0~1.2kg/㎡ 14~16㎡/缶	1	_	5時間 以上	多孔質ローラー	
4	1	主材上塗	ダイヤアクレスフィラーダンセイ 清 水	16kg 0.6~1.0¦ผู้	1.0~1.2kg/㎡ 14~16㎡/缶	1	_	16時間 以上	多孔質ローラー	
Ę	5	上塗材	各種弾性用上塗材	各製品仕様に基づいて施工して下さい。						

適用上塗材

製品名	特性						
	安全性	荷姿	耐候性	耐汚染性	主要成分		
ダイヤスーパーセランフレックス	水系	2液	超耐候性	超低汚染形	変性無機		
ダイヤセラコートアクア	水系	2液	高耐候性	超低汚染形	セラミックハイブリッドシリコン		
ダイヤパーマルシリコンD	水系	1液	高耐候性	低汚染形	ハルスハイブリッドシリコン		
ダイヤパーマルウレタン	水系	1液	標準	標準	反応硬化形ウレタン		
ダイヤ2液ナチュラルシリコンD	弱溶剤系	2液	高耐候性	超低汚染形	セラミックハイブリッドシリコン		
ダイヤナチュラルウレタンD	弱溶剤系	2液	高耐候性	超低汚染形	セラミックハイブリッドウレタン		

施工・管理上の注意

- ①施工にあたっては、同一方法で、人り隔、出隅等見切りの良いところまで仕上げてトさい。同一盤面逐甲での濃り継ぎ は色速いやようの原因になります。 8.施工後24時間以内に降雨、結構等があった場合、水分の影響で白化や色ムラが発生し、壁面に残る場合があります。 ④本施工に入る前に試験塗りを行い、施工のタイミング、粘度、塗布量などをチェックし、仕上がりがムラにならないよう確認して下さい。

- けくたさい。 【その他】 ①その他、詳しくは最寄の各営業所へお問い合わせ下さい。 ②施工に際し、施工・管理上の詳細な注意点については仕様書等をご確認下さい。 ③施工に際し、安全衛生上の詳細な注意点については安全データシート(SDS)をご確認下さい。
- ※窯業系サイディングパネル等、蓄熱性が高い下地やPC板、GRC板等への施工は避けて下さい。必要上塗布する場合は営業所にご相談下さい。

2023年4月1日よりシーカグルーブの株式会社ダイフレックスは日本シーカ株式会社に統合され、新たに シーカ・ジャパン株式会社 としてスタートいたしました。

製品・工法に関するお問い合わせはホームページのブランドサイト https://www.dia-dyflex.jp/ にてご確認のうえ各地域のオフィスまでお願い申し上げます。

23.06.300.5.1

